**WYMAGANIA EDUKACYJNE NIEZBĘDNE DO OTRZYMANIA POSZCZEGÓLNYCH ŚRÓDROCZNYCH I ROCZNYCH OCEN KLASYFIKACYJNYCH Z WYKONYWANIA OPAKOWAŃ w klasie 3az. Rok szkolny 2024/25**

**I. Introligatorskie operacje jednostkowe. 1. Przeciwdziałanie zagrożeniom dla życia   
i zdrowia w produkcji poligraficznej na stanowisku pracy przy wykonywaniu opakowań. 2. BHP podczas obsługi maszyn i urządzeń introligatorskich operacji jednostkowych na stanowisku pracy przy wykonywaniu opakowań. 3. Obsługa maszyn i urządzeń introligatorskich operacji jednostkowych na stanowisku pracy przy wykonywaniu opakowań.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| konieczne  (ocena dopuszczająca) | podstawowe (ocena dostateczna) | rozszerzające (ocena dobra) | dopełniające  (ocena bardzo dobra) | wykraczające (ocenę celująca) |
| Uczeń:  - wymienia czynniki zewnętrzne stanowiące zagrożenia na stanowiskach pracy w produkcji poligraficznej | Uczeń:  - określa sposoby przeciwdziałania czynnikom stanowiącym zagrożenia dla życia  i zdrowia  w produkcji poligraficznej | Uczeń:  - identyfikuje zagrożenia występujące  na stanowisku pracy introligatora | Uczeń:  - identyfikuje zagrożenia występujące  w zakładzie pracy | Uczeń:  - wskazuje rozwiązania techniczne,  technologiczne  i organizacyjne poprawiające bezpieczeństwo  w produkcji poligraficznej |
| - wymienia oznakowania bezpieczeństwa na maszynach  i urządzeniach poligraficznych | - identyfikuje oznakowania bezpieczeństwa na maszynach  i urządzeniach introligatorskich | - omawia instrukcje stanowiskowe oraz instrukcje obsługi maszyn  i urządzeń poligraficznych | - omawia zabezpieczenia przeciw urazowe  sosowane  w maszynach poligraficznych | - wskazuje miejsca  w których występują zagrożenia  dla życia  i zdrowia podczas użytkowania maszyn  i urządzeń poligraficznych |
| - przygotowuje do pracy maszyny  i urządzenia introligatorskie operacji jednostkowych | - obsługuje maszyny  i urządzenia introligatorskie operacji jednostkowych | - przestrzega zasad kultury  i etyki | - czyści konserwuje maszyny  i urządzenia introligatorskie  operacji jednostkowych | - stosuje metody  i techniki rozwiązywania konfliktów  i problemów |

**II. Produkcja opakowań. 1. Obsługa urządzeń do oklejania arkuszy. 2 Obsługa urządzeń do wykrawania arkuszy 3. Obsługa maszyn i urządzeń do produkcji składania, klejenia i szycia opakowań.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| - omawia zasady obsługi urządzeń do oklejania arkuszy | - obsługuje urządzenia do oklejania arkuszy | - realizuje operacje jednostkowe związane  z oklejaniem arkuszy | - czyści i konserwuje urządzenia  do oklejania arkuszy  - diagnozuje nieprawidłowości działania urządzeń  do oklejania arkuszy | - koryguje ustawienia urządzeń  do oklejania arkuszy  - prowadzi bieżącą kontrolę oklejania arkuszy |
| - omawia zasady obsługi maszyn  do wykrawania arkuszy | - obsługuje maszyny  do wykrawania arkuszy | - realizuje operacje jednostkowe związane  z produkcją arkuszy | - czyści  i konserwuje maszyny  do wykrawania arkuszy | - diagnozuje nieprawidłowości działania maszyn  do wykrawania arkuszy  - koryguje ustawienia maszyn  do wykrawania arkuszy  - prowadzi bieżącą kontrolę wykrawania arkuszy |
| - realizuje operacje jednostkowe związane  z produkcją opakowań | - uzyskuje opakowania zgodne  z założeniami technologicznymi | - ponosi odpowiedzialność za podejmowanie działania | - porozumiewa się ze współpracownikami zgodnie  z zasadami kultury | - prowadzi bieżącą kontrolę procesów produkcji opakowań  - ustawia parametry procesu produkcji opakowań  - ustawia parametry maszyn  i urządzeń  do produkcji opakowań |

**III. Introligatorskie operacje wykończeniowe. 1. Lakierowanie opakowań.   
2. Laminowanie opakowań. 3. Tłoczenie opakowań. 4. Prasowanie opakowań.   
5. Inne operacje wykończeniowe przy produkcji opakowań.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| - omawia zasady obsługi maszyn  i urządzeń  do lakierowania | - przygotowuje do pracy maszyny  i urządzenia  do lakierowania | - obsługuje maszyny  i urządzenia  do lakierowania | - realizuje operacje związane  z  lakierowaniem  - współpracuje w zespole | - czyści  i konserwuje maszyny  i urządzenia  do lakierowania  - diagnozuje nieprawidłowości działania maszyn  i urządzeń  do lakierowania  - koryguje ustawienia maszyn  i urządzeń  do lakierowania  - prowadzi bieżącą kontrole jakości operacji lakierowania  - wykazuje się kreatywnością  i konsekwencją w realizacji zadań |
| - omawia zasady obsługi maszyn  i urządzeń  do laminowania | - przygotowuje do pracy maszyny  i urządzenia  do laminowania | - obsługuje maszyny  i urządzenia  do laminowania | - realizuje operacje związane  z laminowaniem  -współpracuje w zespole | - czyści  i konserwuje  maszyny  i urządzenia  do laminowania  - diagnozuje nieprawidłowości działania maszyn  i urządzeń  do laminowania  - koryguje ustawienia maszyn  i urządzeń  do laminowania - prowadzi bieżącą kontrolę  jakości operacji laminowania |
| - omawia zasady obsługi maszyn  do tłoczenia | - przygotowuje do pracy maszyny  i urządzenia  do tłoczenia | - obsługuje maszyny  i urządzenia  do tłoczenia | - realizuje operacje związane  z tłoczeniem | - czyści  i konserwuje maszyny  i urządzenia  do tłoczenia  - diagnozuje nieprawidłowości działania maszyn  i urządzeń  do tłoczenia  - koryguje ustawienia maszyn  i urządzeń  do tłoczenia  - prowadzi bieżącą kontrolę jakości operacji tłoczenia |
| - omawia zasady obsługi maszyn  i urządzeń  do prasowania | - przygotowuje maszyny  i urządzenia  do prasowania | - obsługuje maszyny  i urządzenia  do prasowania | - realizuje operacje związane  z prasowaniem | - czyści  i konserwuje maszyny  i urządzenia  do prasowania  - diagnozuje nieprawidłowości działania maszyn  i urządzeń  do prasowania  - prowadzi bieżącą kontrolę jakości prasowania |
| - omawia zasady obsługi maszyn  i urządzeń  do pozostałych operacji wykończeniowych | - przygotowuje do pracy  maszyny  i urządzenia  do pozostałych operacji wykończeniowych | - obsługuje maszyny  i urządzenia  do pozostałych operacji wykończeniowych | - realizuje pozostałe operacje wykończeniowe | - czyści  i konserwuje maszyny  i urządzenia  do pozostałych operacji wykończeniowych  - diagnozuje nieprawidłowości działania maszyn  i urządzeń  do pozostałych  operacji wykończeniowych  - koryguje ustawienia maszyn  i urządzeń  do pozostałych operacji wykończeniowych  - prowadzi bieżącą kontrolę jakości pozostałych operacji wykończeniowych |