Wymagania edukacyjne niezbędne do uzyskania poszczególnych śródrocznych i rocznych ocen klasyfikacyjnych z przedmiotu Obróbka wykończeniowa druków cyfrowych kl 4ag gr1 rok szkolny 2024/25 (pochyłą czcionką zaznaczone wymagania śródroczne)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p | dopuszczający | dostateczny | dobry | bardzo dobry | celujący |
| 1 | *Stosuje się do regulaminu pracowni i instrukcji stanowiskowych* |  |  |  |  |
| 2 | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich z odstępstwem od założonego wymiaru do  2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich z odstępstwem od założonego wymiaru do 1 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich zgodnie z założonym wymiarem* |  |
| 3 | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce z odstępstwem od założonego wymiaru do 2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce z odstępstwem od założonego wymiaru do 1 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce zgodnie z założonym wymiarem* |  |
| 4 | *Wykonuje bigowanie* |  | *Dobiera maszyn i urządzenia do wykonania bigowania druków luźnych i łączonych* | *Wykonuje bigowanie druków luźnych i łączonych* *zgodnie z projektem* | *Wskazuje wadliwie wykonane bigowanie* |
| 5 | Wykonuje złamywanie arkuszy z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm | Wykonuje złamywanie arkuszy z odstępstwem od założonego wymiaru do 2 mm | Wykonuje złamywanie arkuszy z odstępstwem od założonego wymiaru do 1 mm | Wykonuje złamywanie arkuszy zgodnie z założonym wymiarem | Wskazuje wadliwie wykonane złamywanie w drukach luźnych i łączonych |
|  |  |  |  |  |  |
| 6 | Wykonuje oprawę zeszytową z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm | Wykonuje oprawę zeszytową z odstępstwem od założonego wymiaru do 2 mm | Wykonuje oprawę zeszytową z odstępstwem od założonego wymiaru do 1mm | Wykonuje oprawę zeszytową zgodnie z założonym wymiarem |  |
| 7 | Wykonuje uszlachetnianie powierzchni druków - laminowanie |  |  | Wykonuje uszlachetnianie powierzchni druków luźnych zgodnie z projektem -laminowanie | Wskazuje wadliwie wykonane uszlachetnianie w drukach luźnych |
| 8 | Przygotowuje druki luźne , łączone i oprawy do ekspedycji | Zabezpiecza druki luźne , łączone i oprawy przed uszkodzeniem | Wybiera sposób pakowania druków luźnych, łączonych i opraw | Dobiera materiały do zabezpieczenia druków przed uszkodzeniem | Wskazuje wadliwie wykonanie zabezpieczenie druków przed uszkodzeniem |

Wymagania edukacyjne niezbędne do uzyskania poszczególnych śródrocznych i rocznych ocen klasyfikacyjnych z przedmiotu Obróbka wykończeniowa druków cyfrowych kl 4bg gr2 rok szkolny 2024/25 (pochyłą czcionką zaznaczone wymagania śródroczne)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p | dopuszczający | dostateczny | dobry | bardzo dobry | celujący |
| 1 | *Stosuje się do regulaminu pracowni i instrukcji stanowiskowych* |  |  |  |  |
| 2 | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich z odstępstwem od założonego wymiaru do  2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich z odstępstwem od założonego wymiaru do 1 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w nożycach introligatorskich zgodnie z założonym wymiarem* |  |
| 3 | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce z odstępstwem od założonego wymiaru do 2 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce z odstępstwem od założonego wymiaru do 1 mm* | *Wykonuje krojenie druków luźnych i łączonych w krajarce zgodnie z założonym wymiarem* |  |
| 4 | *Wykonuje bigowanie* |  | *Dobiera maszyn i urządzenia do wykonania bigowania druków luźnych i łączonych* | *Wykonuje bigowanie druków luźnych i łączonych* *zgodnie z projektem* | *Wskazuje wadliwie wykonane bigowanie* |
| 5 | Wykonuje złamywanie arkuszy z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm | Wykonuje złamywanie arkuszy z odstępstwem od założonego wymiaru do 2 mm | Wykonuje złamywanie arkuszy z odstępstwem od założonego wymiaru do 1 mm | Wykonuje złamywanie arkuszy zgodnie z założonym wymiarem | Wskazuje wadliwie wykonane złamywanie w drukach luźnych i łączonych |
|  |  |  |  |  |  |
| 6 | Wykonuje oprawę zeszytową z odstępstwem od założonego wymiaru powyżej 2 mm | Wykonuje oprawę zeszytową z odstępstwem od założonego wymiaru do 2 mm | Wykonuje oprawę zeszytową z odstępstwem od założonego wymiaru do 1mm | Wykonuje oprawę zeszytową zgodnie z założonym wymiarem |  |
| 7 | Wykonuje uszlachetnianie powierzchni druków - laminowanie |  |  | Wykonuje uszlachetnianie powierzchni druków luźnych zgodnie z projektem -laminowanie | Wskazuje wadliwie wykonane uszlachetnianie w drukach luźnych |
| 8 | Przygotowuje druki luźne , łączone i oprawy do ekspedycji | Zabezpiecza druki luźne, łączone i oprawy przed uszkodzeniem | Wybiera sposób pakowania druków luźnych, łączonych i opraw | Dobiera materiały do zabezpieczenia druków przed uszkodzeniem | Wskazuje wadliwie wykonanie zabezpieczenie druków przed uszkodzeniem |